



Группа предприятий «ДЭМИ»

Стул универсальный трансформируемый

Модель СУТ.01

Исполнение СУТ.01-01



**Паспорт и руководство
по сборке и эксплуатации**

**Изготовитель: ООО «ПК ДЭМИ» Россия,
614064, г. Пермь, ул. Усольская, 15
тел.: (342)249-52-82, тел/факс 249-52-83**

e-mail: td_dami@mail.ru

сайт: www.dami.ru

Перед эксплуатацией стула универсального трансформируемого модели СУТ.01 следует ознакомиться с настоящим паспортом и руководством по сборке и эксплуатации, обратив особое внимание на разделы "Указания по эксплуатации" и "Требования безопасности".

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Стул универсальный трансформируемый модели СУТ.01 предназначен для потребителей различных возрастных групп (от младшего школьного до юношеского возрастов) и соответствует требованиям ГОСТ 19917-2014.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В рабочем положении стул должен иметь следующие параметры:

Параметры и размеры	Исполнение стула
	СУТ.01-01 сиденье, спинка – гнутоклеёная фанера
Высота сиденья, мм	350-470
Ширина сиденья, мм	400
Глубина сиденья, мм	356-390
Радиус изгиба переднего края сиденья, мм	40
Угол наклона сиденья, град	2°
Высота верхнего края спинки над сиденьем, мм	330-410
Допустимая равномерно распределённая нагрузка на сиденье, кг (не более)	80
Вес, кг (не более)	7
Регулировка по высоте и глубине сиденья	ступенчатая





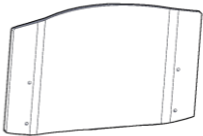

3 СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ










Элементы конструкции	Материал	Поставщик
Трубы металлокаркаса	Трубы электросварные по ГОСТ 10704-91	Россия
Спинка и сиденье	Фанера гнутоклееная по ГОСТ 21178-2005	Россия
Опоры и заглушки	Полиэтилен 277-73 ГОСТ 16338-85	Россия

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

По условиям транспортировки стул поставляется в разобранном виде.

В комплект обязательной поставки входит:

Поз.	Рисунок	Наименование	Кол-во (шт.)
1.		Стойка боковая с опорами и заглушкой	2
2.		Кронштейн боковой с заглушкой	2
3.		Опора сиденья с заглушками	1
4.		Стяжка	2
5.		СУТ.01.004 Спинка (из гнотоклееной фанеры)	1
6.		СУТ.01.005 Сиденье (из гнотоклееной фанеры)	1
7.		Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации	1
8.		Упаковочная тара (картонная коробка)	1

Поз.	Рисунок	Наименование	Кол-во (шт.)
Пакет № 166			
1.		Болт М6×35 мебельный	4
2.		Болт М6×38 мебельный	4
3.		Шайба А.6.01.016 ГОСТ 6958-78	4
4.		Шайба 6-081 ГОСТ10462-82	20
5.		Гайка колпачковая М6	16
6.		Гайка самоконтрящаяся М6	4
7.		СУТ.01.015 Винт М6×32	4
8.		СУТ.01.016 Винт М6×48,5	4
9.		СУТ.01.017 Винт М6×51,5	4

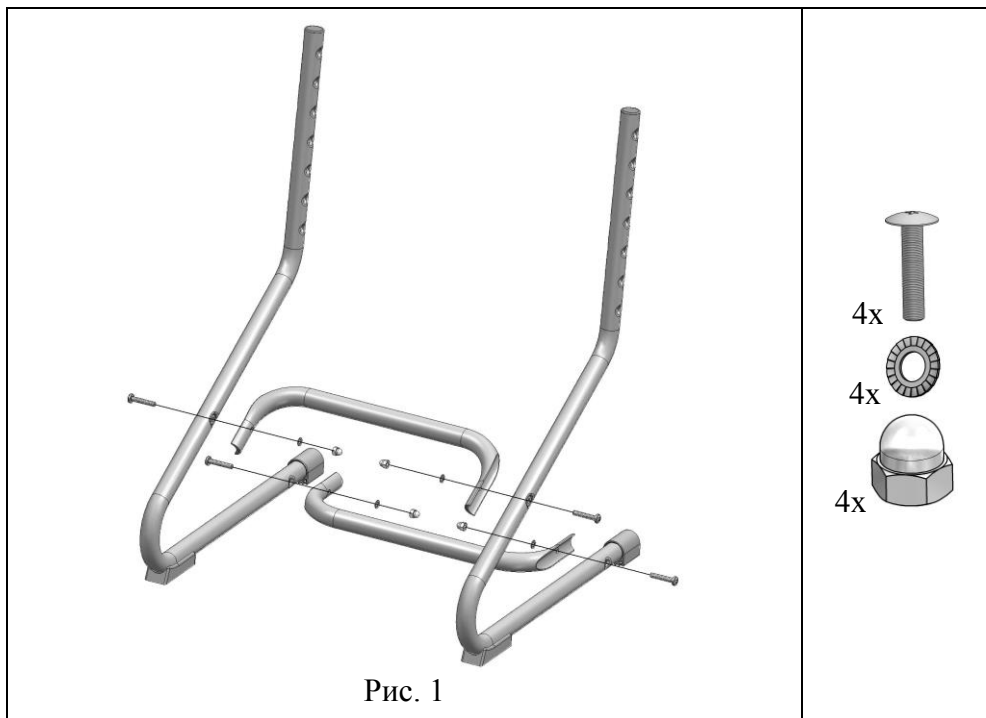
5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации стул следует из транспортируемого положения перевести в рабочее положение.

5.1 Сборка стула.

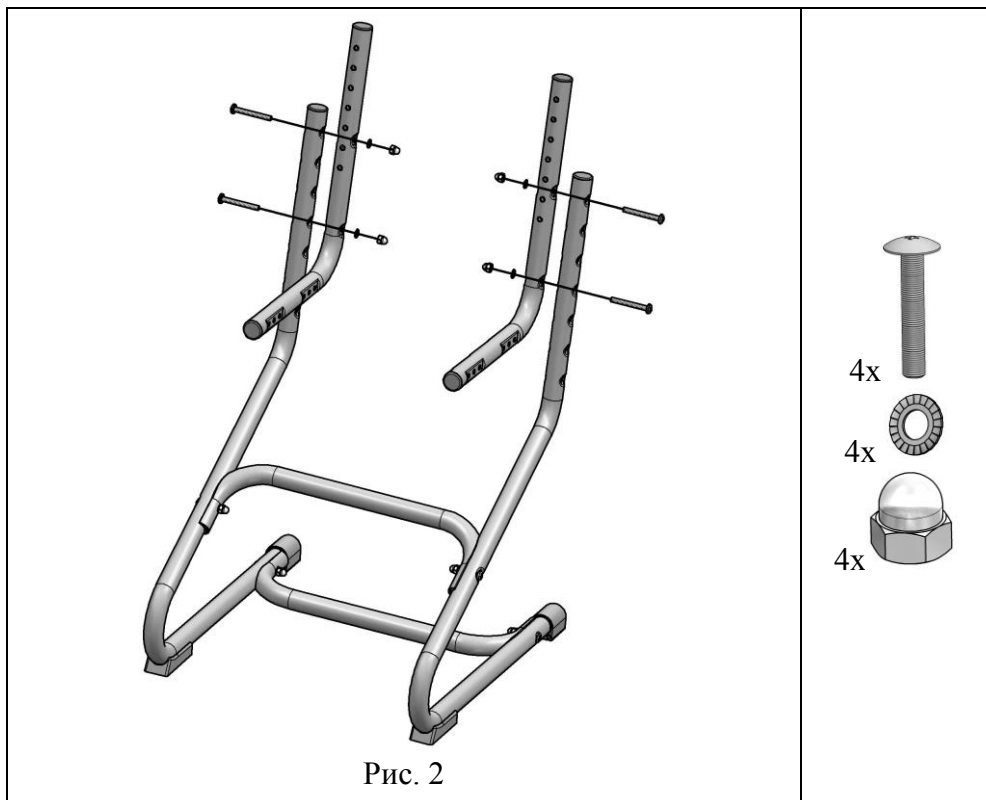
5.1.1 Стойки боковые (поз.1) соединить стяжками (поз.4) посредством винтов М6×32 (поз.7, пакет №16б) и гаек колпачковых (поз.5, пакет №16б) с установкой под гайки шайб зубчатых (поз.4, пакет №16б), см. рис. 1.

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



5.1.2 С внутренней стороны стоек боковых (поз.1) на требуемой высоте прикрепить верхние концы кронштейнов боковых (поз.2) посредством винтов М6×51,5 (поз.9, пакет №16б) и гаек колпачковых (поз.5, пакет №16б) с установкой под гайки шайб зубчатых (поз.4, пакет №16б), см. рис. 2.

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



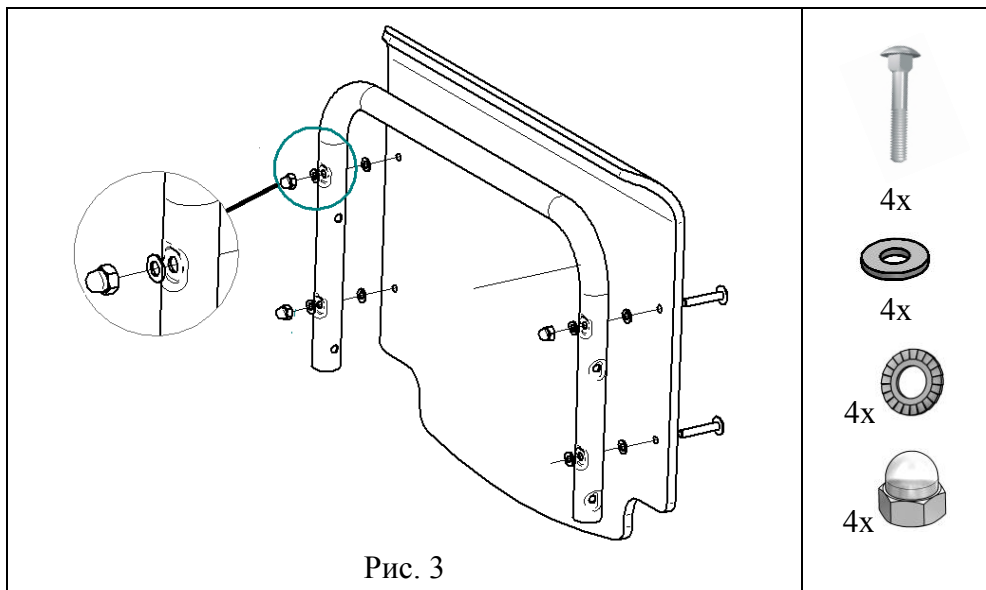
5.1.3 К опоре сиденья (поз.3) прикрепить сиденье (поз.6), см.рис.3:

- установить болты мебельные М6×35 (поз.1, пакет № 16б) в отверстия сиденья (поз.6), предварительно совместив квадратный подголовок болтов мебельных с квадратным отверстием сиденья;
- установить шайбу (поз.3, пакет № 16б) на болты мебельные
- установить опору сиденья (поз.3) отверстиями на болты мебельные.

Внимание! Углубления по отверстиям на опоре сиденья должны располагаться со стороны установки шайбы зубчатой и гайки колпачковой

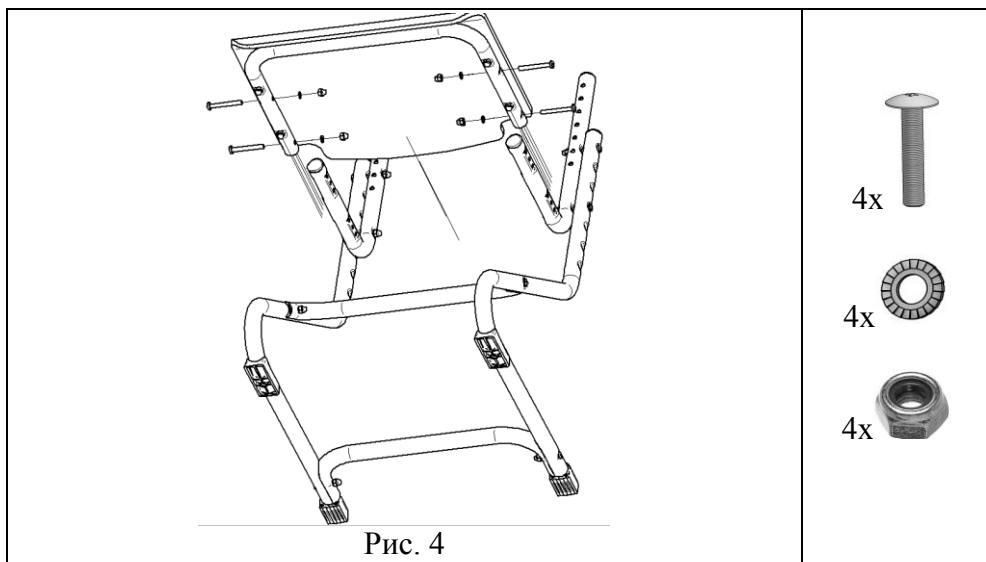
- установить на болты мебельные шайбы зубчатые (поз.4, пакет № 16б);
- наживить гайки колпачковые (поз.5, пакет №16б)

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



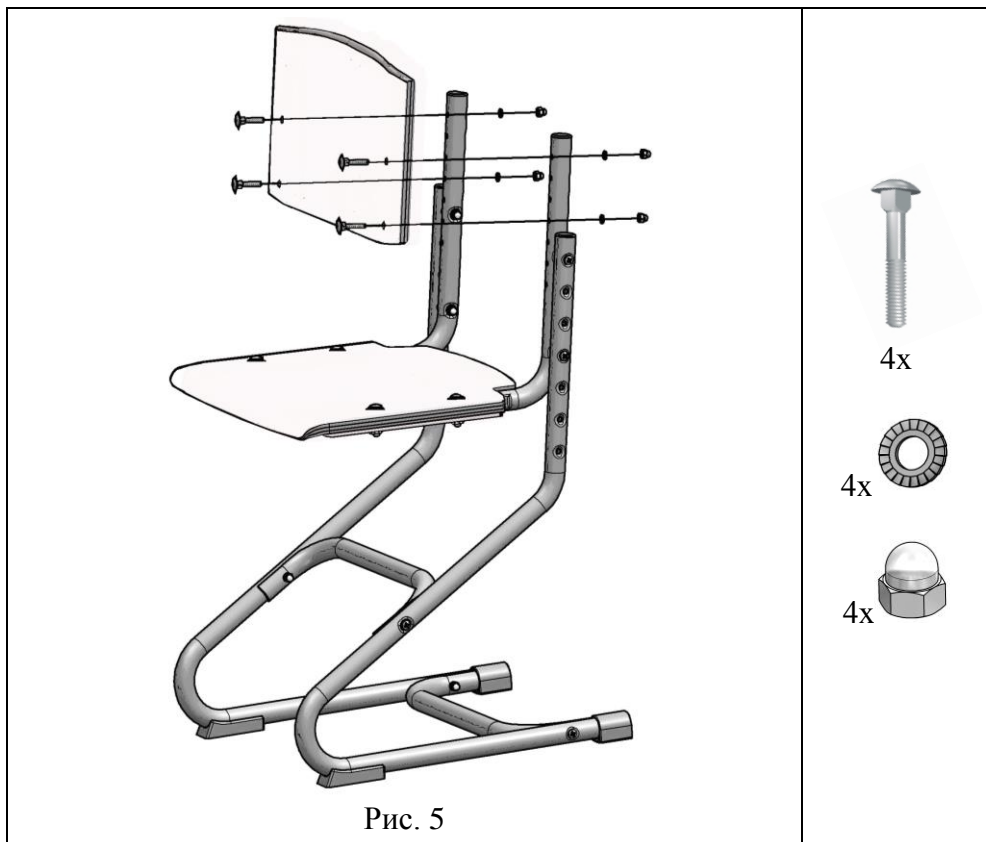
5.1.4 С наружной стороны нижних концов кронштейнов боковых (поз.2) с требуемой величиной вылета установить сборку п.5.1.3. Крепление произвести посредством винтов М6×48,5 (поз.8, пакет №16б) и гаек самоконтрящихся (поз.6, пакет №16б) с установкой под гайки шайб зубчатых (поз.4, пакет №16б), см. рис. 4.

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



5.1.5 К верхним концам кронштейнов боковых (поз.2) прикрепить спинку (поз.5) посредством болтов мебельных М6×38 (поз.2, пакет №16Б) и гаек колпачковых (поз.5, пакет №16Б), с установкой под гайки шайб зубчатых (поз.4, пакет №16Б), см. рис. 5.

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



Внимание! Квадратный подголовок болтов мебельных предварительно установить в квадратные отверстия спинки.

5.1.6 На сиденье (поз.6) собранного стула приложить нагрузку, равную весу взрослого человека (~ 75 кг), затем произвести окончательную равномерную затяжку винтов (поз.7, 8, 9; пакет 16б) и болтов мебельных (поз.1, 2; пакет 16б).

6 РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРОВ СТУЛА

Конструкция стула обеспечивает возможность ступенчатого изменения размеров положения сиденья по высоте и глубине, а спинки по высоте и расстоянию от сиденья (4 положения), которые подбираются в зависимости от группы роста пользователя (см. таблицу 1) за счет сочетания отверстий в стойках боковых, кронштейнах боковых, опоре сиденья и спинке, см. рис. 6.

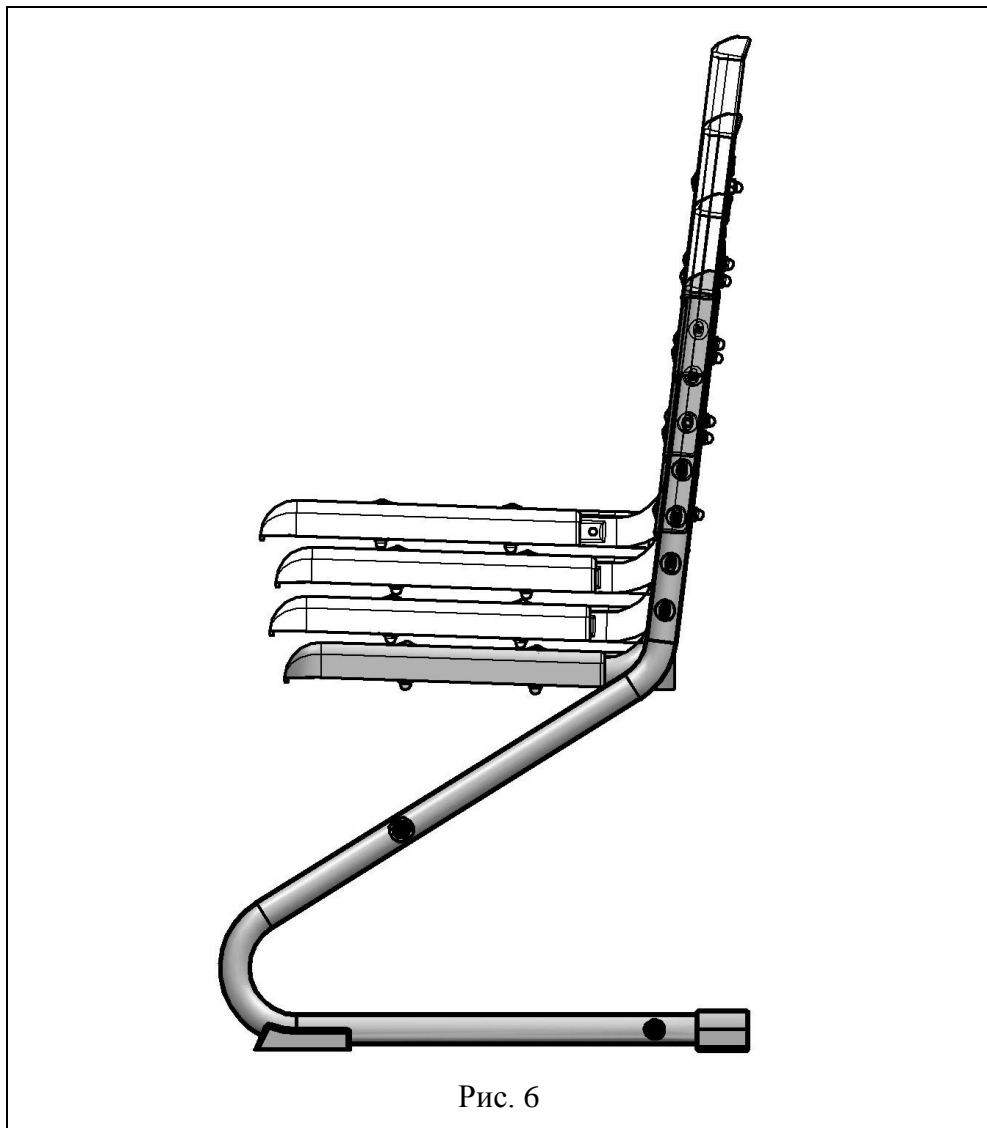


Рис. 6

Таблица 1. Рекомендуемые положения отверстий для совмещения в зависимости от группы роста пользователя.

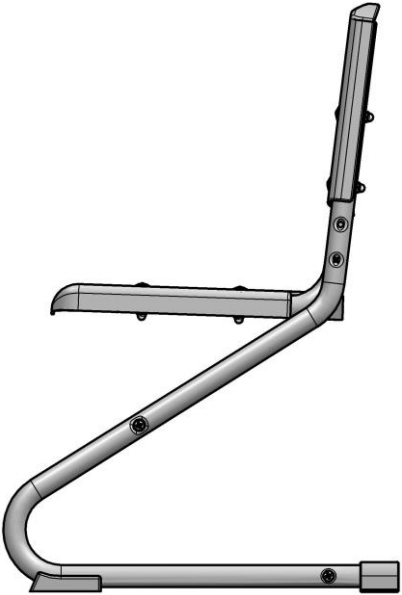
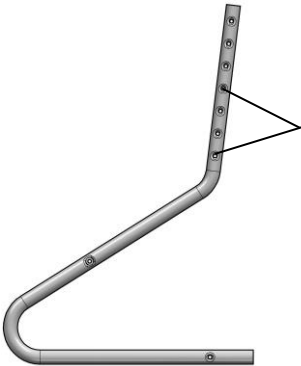
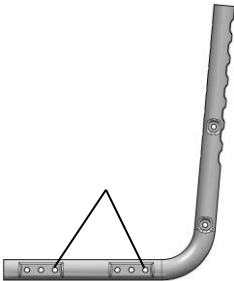
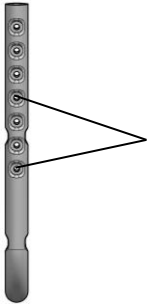
Рис.	Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения	
Группа роста от 1300 до 1450 мм.		
1.		<p>Отверстия для регулировки по высоте сиденья</p> 
	<p>Отверстия для регулировки по глубине сиденья</p> 	
	<p>Отверстия для регулировки по высоте спинки</p> 	

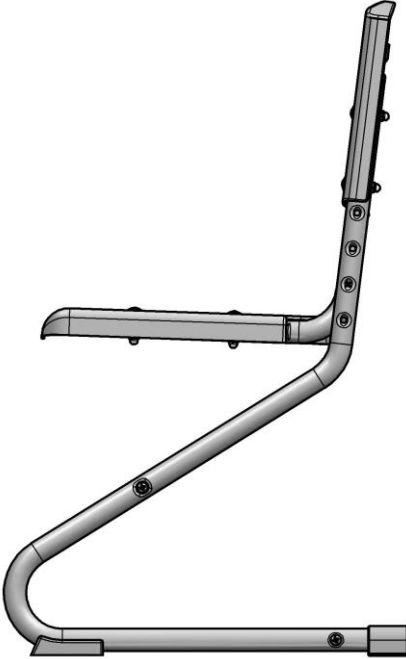
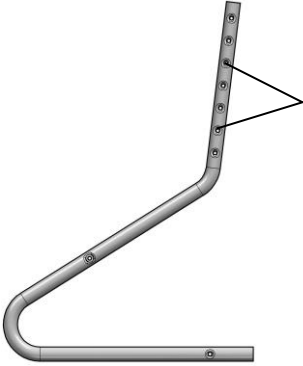
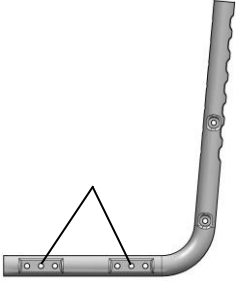
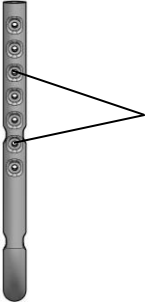
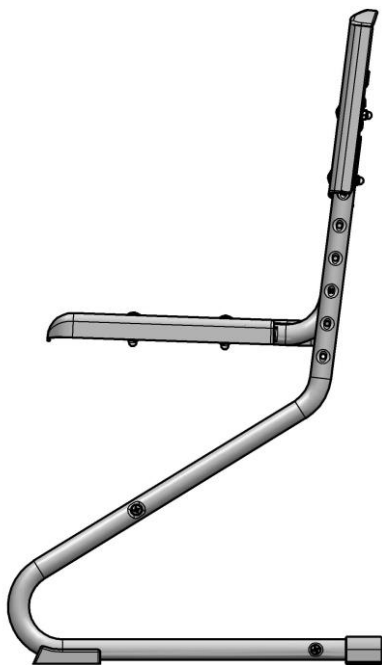
Рис.	Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения	
Группа роста от 1450 до 1600 мм.		
2.		<p data-bbox="602 220 1021 284">Отверстия для регулировки по высоте сиденья</p>  <p data-bbox="602 667 1021 730">Отверстия для регулировки по глубине сиденья</p>  <p data-bbox="602 1114 1021 1177">Отверстия для регулировки по высоте спинки</p> 

Рис.

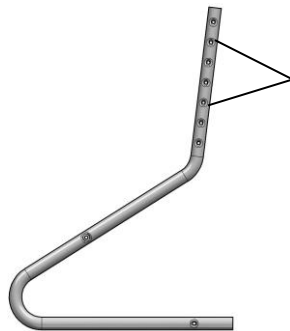
Рекомендуемые положения
отверстий в стойках боковых и
кронштейнах для совмещения

Группа роста от 1600 до 1750 мм.

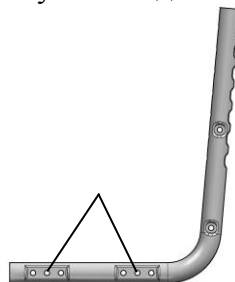
3.



Отверстия для регулировки по
высоте сиденья



Отверстия для регулировки по
глубине сиденья



Отверстия для регулировки по
высоте спинки

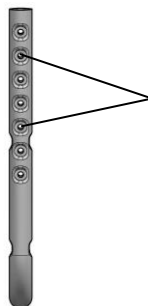
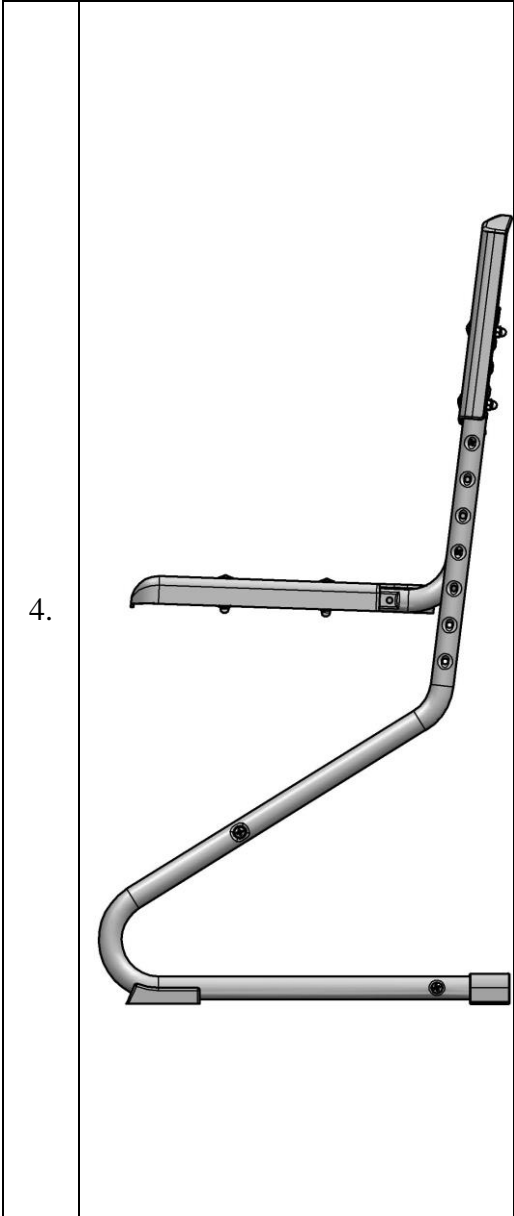
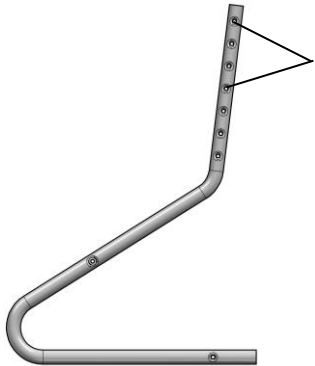


Рис. Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения

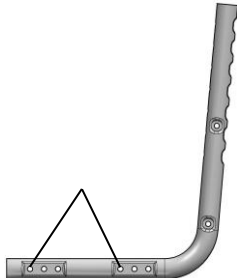
Группа роста от 1750 мм и более



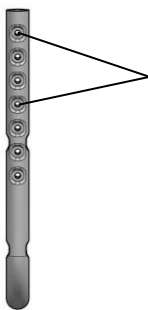
Отверстия для регулировки по высоте сиденья



Отверстия для регулировки по глубине сиденья



Отверстия для регулировки по высоте спинки



6.1 Перед регулировкой стула по группе роста пользователя необходимо:

– снять спинку (поз.5): открутить гайки колпачковые (поз.5, пакет №166), снять шайбы зубчатые (поз.4, пакет №166) и вынуть болты мебельные М6×38 (поз.2, пакет №166), см. рис. 5.

– снять опору сиденья (поз.3) в сборе с сиденьем (поз.6), см. рис.4: открутить гайки самоконтрящиеся (поз.6, пакет №166), снять с винтов М6×48,5 (поз.8, пакет №166), соединяющих кронштейны боковые (поз.2) с опорой сиденья (поз.3), шайбы зубчатые (поз.4, пакет №166) и вынуть винты М6×48,5 (поз.8, пакет №166).

6.1.1 Для регулировки сиденья по высоте следует открутить гайки колпачковые (поз.5, пакет №166), снять с винтов М6×51,5 (поз.9, пакет №166), соединяющих кронштейны боковые (поз.2) со стойками боковыми (поз.1), шайбы зубчатые (поз.4, пакет №166), вынуть винты М6×51,5 (поз.9, пакет №166) и переместить кронштейны боковые (поз.2) относительно стоек боковых (поз.1) до совмещения с новым положением отверстий кронштейнов боковых (поз.2) с отверстиями стоек боковых (поз.1).

В совмещенные отверстия вставить винты М6×51,5 (поз.9, пакет №166), надеть шайбы зубчатые (поз.4, пакет №166) и затянуть гайки колпачковые (поз.5, пакет №166), см. рис. 2.

6.1.2 Для регулировки сиденья по глубине следует переместить опору сиденья (поз.3) вместе с сиденьем (поз.6) относительно кронштейнов боковых (поз.2) до совмещения с новым положением отверстий опоры сиденья (поз.3) с отверстиями кронштейнов боковых (поз.2).

В совмещенные отверстия вставить винты М6×48,5 (поз.8, пакет №166), надеть шайбы зубчатые (поз.4, пакет №166) и затянуть гайки самоконтрящиеся (поз.6, пакет №166), см. рис. 4.

6.1.3 Для регулировки спинки по высоте следует совместить отверстия спинки (поз.5) с отверстиями кронштейнов боковых (поз.2), в совмещенные отверстия вставить болты мебельные М6×38 (поз.2, пакет №166), надеть шайбы зубчатые (поз.4, пакет №166) и затянуть гайки колпачковые (поз.5, пакет №166), см. рис. 5.

Внимание! При регулировке стула по группе роста, квадратный подголовок болтов мебельных предварительно установить в квадратные отверстия спинки.

7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Стул должен устанавливаться на ровную горизонтальную поверхность, обеспечивающую контакт всех опор стоек.

7.2 Категорически не допускается эксплуатация стула с незатянутыми крепежными элементами, а также с нагрузкой на сиденье, превышающей 80 кг.

7.3 Категорически запрещается использование стула не по назначению.

7.4 Хранить стул следует в отапливаемом помещении на расстоянии не менее 1,5 м от теплоизлучающих приборов, с влажностью воздуха не более 80 %.

7.5 Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации следует сохранять на весь срок эксплуатации стула.

8 СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Стул исполнения СУТ.01-01 проверен на соответствие требованиям действующей конструкторской документации, технического описания СУТ.01.000.ТО, утвержденного образца-эталона и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
подпись и оттиск личного клейма лица, ответственного за приемку и упаковку продукции.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует качество стула, при соблюдении потребителем правил и рекомендаций, указанных в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации 12 месяцев при наличии в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации отметки о дате продажи, заверенной штампом торгующей организации.

Срок службы 10 лет.

По истечении срока службы стул подлежит утилизации по видам применяемых материалов, как бытовые отходы.

10 СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи _____
подпись ответственного лица и штамп торгующей организации.

Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием выпускаемой продукции и ее упаковкой, поэтому некоторые конструктивные элементы могут не найти отражение в данном руководстве.